

Fortsetzung 3 te Korrektur  
"HLW Umpack-Befüll-Halle"

2.047 Castoren zu 1,9 Mio.  
Stück Endlager-Behälter

Basis : .ifc Datei  
25 Arbeitsschritte  
sind bekannt ...

Die XXL komplexe Halle  
ist in Arbeit - Schwierig

Ing. Goebel  
April 2024



Bauantrags-  
Unterlagen



Rat und Bauamt  
Gemeinde Beverstedt

6 Stück Endlager :

Beverstedt HLW  
Wollingst MLW  
Frelsdorf HLW  
Ebersdorf MLW  
Oetel HLW  
Basdahl HLW

1 Umpack-Halle  
Bev. Wollingst

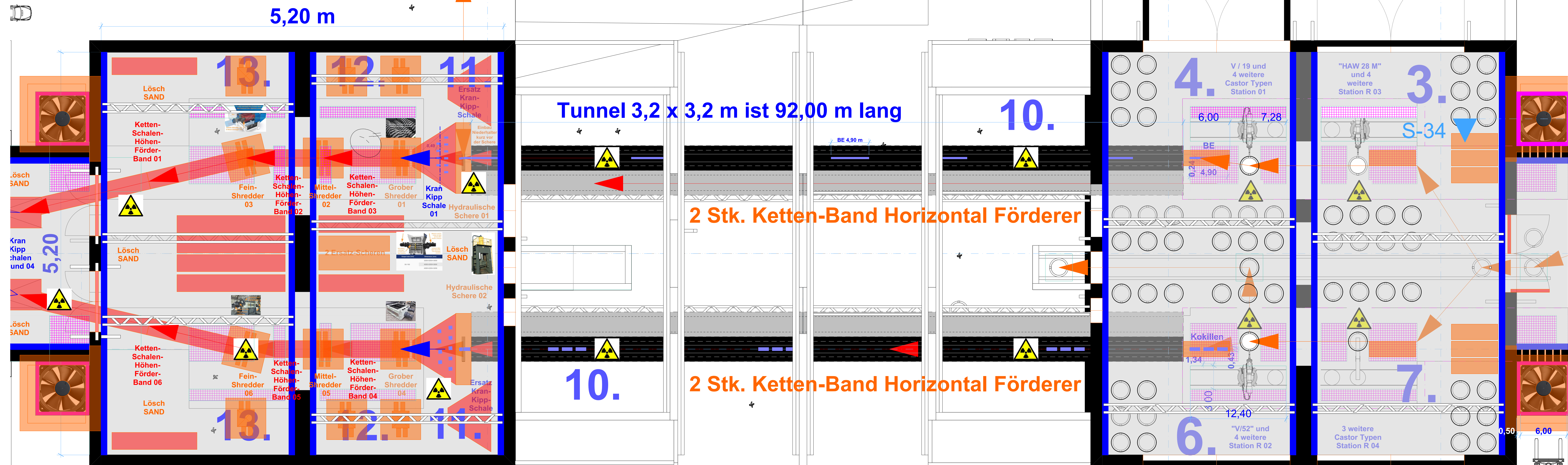
8 Mrd. EUR netto  
direkte, redliche  
Kompensationen  
Beginnend mit 3  
Probebohrungen  
Endend mit 6 Stk  
"Ein-Lagerungen"  
25-60 J. Programm

Planverfasser :

Dipl.-Ing. Arch.  
Volker Goebel



EG 1:200



Dioxin konnte man bei hohen Temperaturen fast zur Unschädlichkeit verbrennen.  
Welche Möglichkeiten gibt es 2.000 kg ewiges, extrem flüchtiges IOD 129 aus den  
Kopfbereichen der Hüllrohre zu zerstören ? Beta Strahler - Flammenwerfer ? GRS

Alle in den Hallen eingelagerten Vorrats-Maschinen wie Shredder etc.  
sind während der Lagerzeit - mit Dick-Blei- Persennings abzudecken  
Die Dick-Blei-Persennings sind für jede Maschine auf Maß anzufertigen

Umpack - und Befüll-Halle / Verfahrens-Technik Schritte 1 bis 25

1. Castor-Bahnhof (gedeckt-halb eingegraben - Metall-Tore - Dicke Wände)
2. Kran-Entladung, per Kran oder Schiebehund in die Vorlager-Halle (Mann)
3. Positionieren der Castoren vor den Kuka Titan Robotern (> Remote)
4. Die 2-3 Deckel der Castoren abschrauben, ablegen (Robotic Remote)
  5. Brennelement BE oder Kokille vertikal raus-ziehen (Kuka Titan)
  6. BE oder Kokille waagrecht auf langsames Kettenförderband legen
  7. die 2-3 Deckel weider auf den nun entleerten Castor-schrauben
  8. Castor von aussen dampfstrahlen (Mann oder Autom. Kabine)
9. Leere Castoren wieder auf Waggonen laden und zum Eigentümer fahren
10. via Tunnel in die segmentierte Blei-Schutz-Hauben Fertigungs-Linie einfahren
  11. In 40 cm Stücke zerschneiden (Hydraulische Schere) > 1.950 kg IOD 129 !
  12. Shredder Grob 1 (Materialien : Uran, Uran-Oxid, Zirkaloy, Alu, Kalk)
  13. Shredder Fein 2 (Materialien : Uran, Uran-Oxid, Zirkaloy, Alu, Kalk)
14. Uran im Atommüll in HF6 auflösen, raus-lösen notwendig !? > Hexafluorid Gase
15. Mahlen-Mühle Grob, Mahlen Mühle Fein, auf Ziel-Korngröße 1-3 mm
16. Behälter-Bahnhof für die Anlieferung von 19 Mio. Stk. kl. Endlager-Behälter
17. Behälter entladen und vertikal einzeln in eine automatische Förder-Linie stellen
  18. Trocken oder nass abfüllen in 1 kg Behälter (HF6 mit-entsorgen !?)
  19. Verdichten im Behälter (Mechanisch - 1x Hub mit Druck Stößel)
  20. Auffüllen, bis der 1 kg Behälter aus (Edelstahl 1.4571) rand-voll ist
  21. Massiven 2 Flügel-Deckel auf Flasche aufschrauben Wandstärke 11 mm
  22. Deckel + Flasche robotic orbital 3 lagig WIG verschweissen (Edelstahl)
  23. Befüllten 1 kg Endlager Behälter waschen, dampfstrahlen