Fortsetzung 3 te Korrektur
"HLW Umpack-Befüll-Halle"

2.047 Castoren zu 1,9 Mio.
Stück Endlager-Behälter

Basis : .ifc Datei
25 Arbeitsschritte
sind bekannt ...

Die XXL komplexe Halle
ist in Arbeit - Schwierig

Ing. Goebel
April 2024

Bauantrags-
Unterlagen

Rat und Bauamt
Gemeinde Beverstedt

6 Stück Endlager :

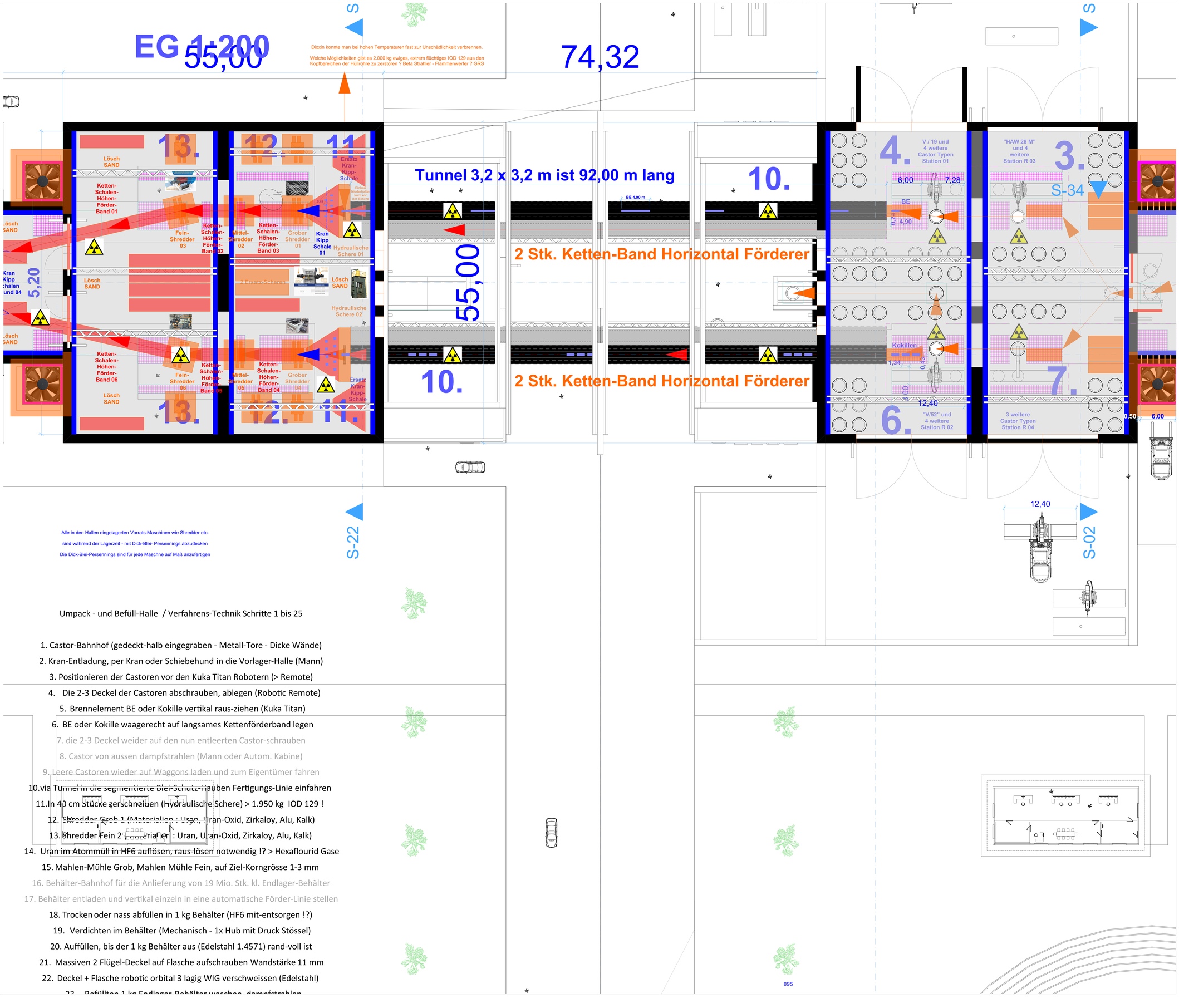
Beverstedt HLW
Wollingst MLW
Frelsdorf HLW
Ebersdorf MLW
Oetel HLW
Basdahl HLW

1 Umpack-Halle
Bev. Wollingst

8 Mrd. EUR netto
direkte, redliche
Kompensationen
Beginnend mit 3
Probebohrungen
Endend mit 6 Stk
"Ein-Lagerungen"
25-60 J. Programm

Planverfasser :

Dipl.-Ing. Arch.
Volker Goebel



Alle in den Hallen eingelagerten Vorrats-Maschinen wie Shredder etc.
sind während der Lagerzeit - mit Dick-Blei- Persennings abzudecken
Die Dick-Blei-Persennings sind für jede Maschne auf Maß anzufertigen

Umpack - und Befüll-Halle / Verfahrens-Technik Schritte 1 bis 25

1. Castor-Bahnhof (gedeckt-halb eingegraben - Metall-Tore - Dicke Wände)
2. Kran-Entladung, per Kran oder Schiebehund in die Vorlager-Halle (Mann)
3. Positionieren der Castoren vor den Kuka Titan Robotern (> Remote)
4. Die 2-3 Deckel der Castoren abschrauben, ablegen (Robotic Remote)
5. Brennelement BE oder Kokille vertikal raus-ziehen (Kuka Titan)
6. BE oder Kokille waagerecht auf langsames Kettenförderband legen
7. die 2-3 Deckel weider auf den nun entleerten Castor-schrauben
8. Castor von aussen dampfstrahlen (Mann oder Autom. Kabine)
9. Leere Castoren wieder auf Waggons laden und zum Eigentümer fahren
10. via Tunnel in die segmentierte Blei-Schutz-Hauben Fertigungs-Linie einfahren
11. In 40 cm Stücke zerschneiden (Hydraulische Schere) > 1.950 kg IOD 129 !
12. Shredder Grob 1 (Materialien : Uran, Uran-Oxid, Zirkaloy, Alu, Kalk)
13. Shredder Fein 2 (Materialien : Uran, Uran-Oxid, Zirkaloy, Alu, Kalk)
14. Uran im Atommüll in HF6 auflösen, raus-lösen notwendig !? > Hexaflourid Gase
15. Mahlen-Mühle Grob, Mahlen Mühle Fein, auf Ziel-Korngrösse 1-3 mm
16. Behälter-Bahnhof für die Anlieferung von 19 Mio. Stk. kl. Endlager-Behälter
17. Behälter entladen und vertikal einzeln in eine automatische Förder-Linie stellen
18. Trocken oder nass abfüllen in 1 kg Behälter (HF6 mit-entsorgen !?)
19. Verdichten im Behälter (Mechanisch - 1x Hub mit Druck Stössel)
20. Auffüllen, bis der 1 kg Behälter aus (Edelstahl 1.4571) rand-voll ist
21. Massiven 2 Flügel-Deckel auf Flasche aufschrauben Wandstärke 11 mm
22. Deckel + Flasche robotic orbital 3 lagig WIG verschweissen (Edelstahl)
23. Befüllten 1 kg Endlager-Behälter waschen, dampfstrahlen