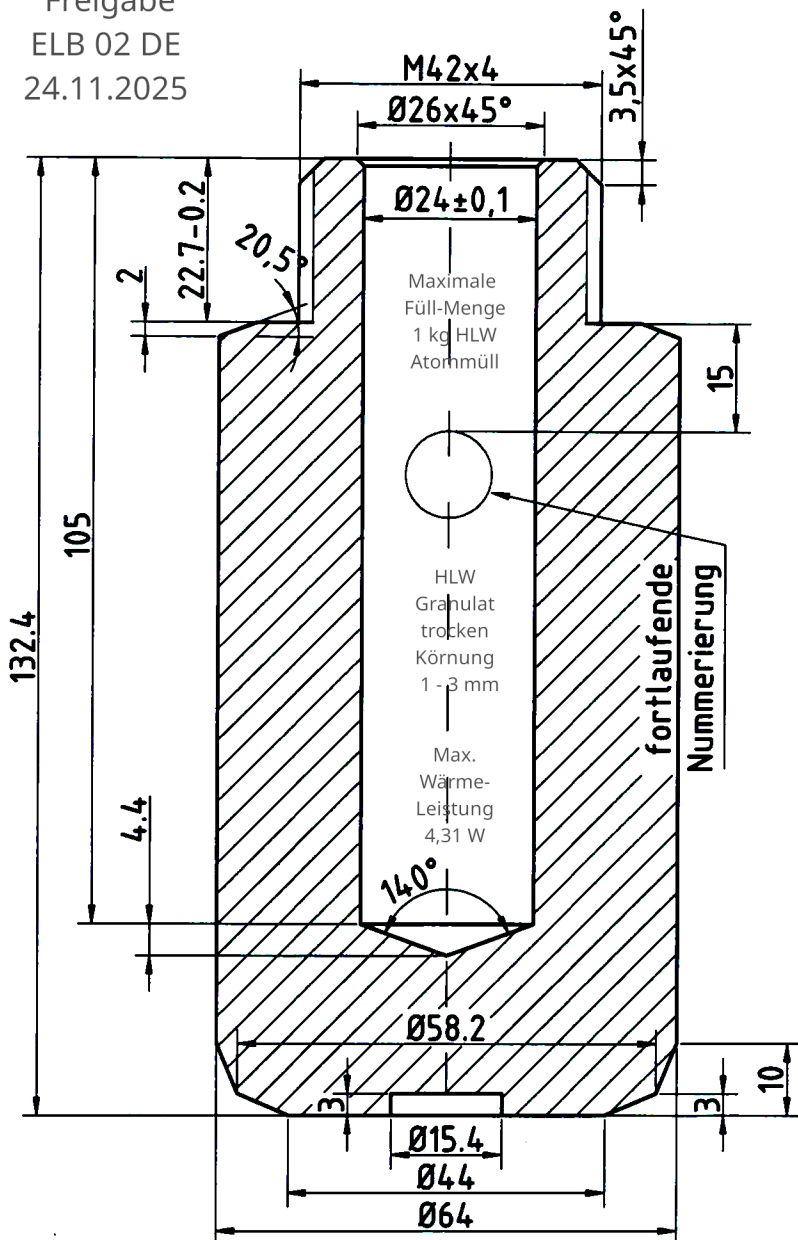
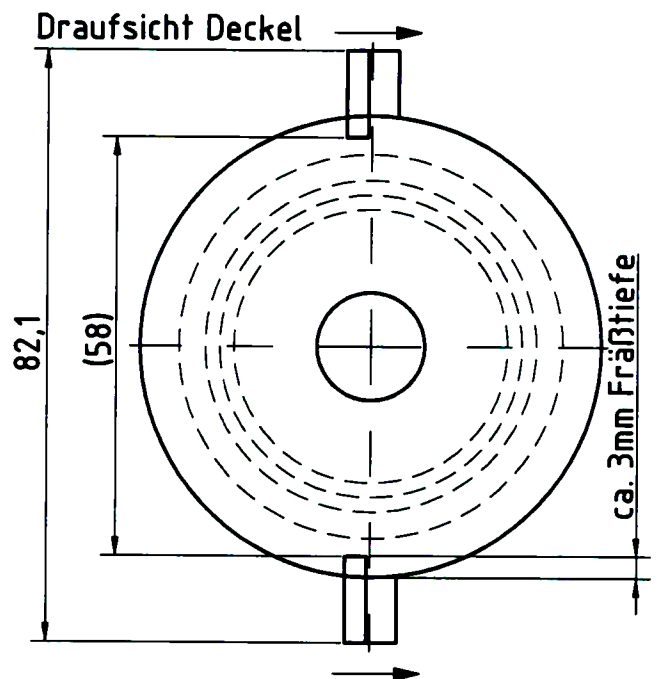
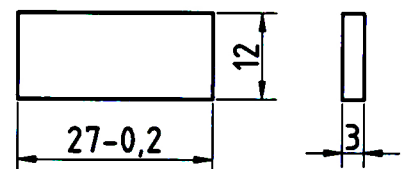


Fertigungs-  
Freigabe  
ELB 02 DE  
24.11.2025



2 Stück  
Flügel



#### INFOS

DIN 2768m

Material Ø64

S = Schweißnaht

2 Stück Flügel

an-schweißen mit Maß:

2.0mm

-Schweißnaht beidseitig an  
Flügel. 2x27mm

0,2



Copyright Behälter Dipl.-Ing. Architektur V. Goebel  
Eigentümer Fertigungs-Zeichnung Fa. Gebr. Dreher

DIN ISO 2768	Längenmaße			
	Grenzabmaße in mm			
Toleranzklasse	0,5 bis 3	Über 3 bis 6	Über 6 bis 30	Über 30 bis 120
f (fein)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15
m (mittel)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3
g (grob)	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8

Prüfplan-Nr.:  595DA	Datum:	Name:	Firma: <b>Gebr. Dreher</b> Drehteile und Gasfedern GmbH	
	Gezeichnet:	08.12.23 F.Dreher		
	Geprüft:	24.11.2025 Ing. V. Goebel		
	Geändert:	21.11.25 F.Dreher		
Maßstab: 1:1	Benennung: 1 kg Endlager-Behälter ELB 02 DE (Behälter DBHD 2.0.2)		Index: 11	Zeichnungs-Nr.: 595DA
				Werkstoff: 1.4571

Endlager-Behälter - DBHD Materialien - In Verbindung mit PTH 03 DE verwenden.